



Tratamiento de aguas residuales



INDUSTRIA PAPELERA



www.hidrofy.mx

Dos beneficios clave

NOM-001

Calidad similar al agua potable que ninguna tecnología cumple

Agua libre de patógenos y químicos

Elimina el costo de manejo de desechos peligrosos

Problemática de la industria papelera y de cartón

- Esta industria es una de las más contaminantes de México, por los agentes químicos utilizados.
- La mayoría de las fábricas tienen tratamientos de agua deficientes.
- Se estima que en 2024 se utilizaron 17.3 millones de metros cúbicos de agua.
- Hay procesos limitados de reciclamiento de aguas servidas, pero los agentes contaminantes desechados son muy peligrosos.

💧 **Solución permanente a bajo costo.**

💧 **Erradicación de cualquier germen, virus, metal o agente tóxico.**

💧 **No necesita agentes químicos o biológicos.**

💧 **Tecnología única en su tipo con garantía de resultados por escrito.**



Hidrofy a la vanguardia en el cuidado del medio ambiente

- Hidrofy es servicio de agua limpia que no representa una inversión para el cliente
- Hidrofy instala sin costo los equipos necesarios en las instalaciones del cliente
- Hidrofy cobra el servicio de agua tratada, cumpliendo los estándares más exigentes



Costo de servicio

Hidrofy cumple con la NOM-001 y demás, a un costo muy por debajo del tratamiento convencional (y éste no logra el cumplimiento de NOM-001).

El insumo principal es electricidad, se adapta a cualquier instalación.

No requiere personal especializado. Un operador de mantenimiento se hace cargo porque el sistema es automatizado.



Espacio requerido



- **Hidrofy** se instala en cuarto de máquinas, estacionamiento, almacenes, ocupando menos de 20 metros cuadrados por módulo
- **No genera ruidos, gases ni malos olores**
- **Módulos disponibles**
 - 10 metros cúbicos diarios
 - 20 metros cúbicos diarios
 - 100 metros cúbicos diarios

Más ventajas

Sistema modular

Hidrofy opera con módulos que ejecutan las tareas de forma integrada, no en multifase como las soluciones convencionales. Los módulos se agregan ante aumentos de demanda.

Operación continua

El fallo de un módulo no detiene la operación, salvo el módulo afectado.

Ahorra espacio

Ideal para instalaciones que no tienen espacios disponibles. Nuestro equipo es silencioso.

Tiempo

El tiempo de operación es de una hora por lote de agua servida.

Ficha técnica

Aspectos sustanciales

Tipo de proceso

Eficiencia

Pre tratamiento mediante químicos

Cumplimiento de normas oficiales mexicanas

Costos de construcción

Proceso biológico

Multifase

Hasta 70%

Indispensable

NOM – 002 – SEMARNAT 1996

Elevado
Además, se concatenan diversas fases de operación y se requiere grandes extensiones de terreno

Proceso físico químico

Multifase

Hasta 50%

Indispensable

NOM – 001 – SEMARNAT 1996
NOM – 002 – SEMARNAT 1996

Elevado
Además, se concatenan diversas fases de operación y se requiere grandes extensiones de terreno

Hidrofy

Lineal (acelerado)

Hasta 95%

No requiere

POTABLE, con calidad y sabor de agua de alta montaña
NOM – 001 – SEMARNAT 2021
NOM – 002 – SEMARNAT 1996
NOM – 003 – ECOL 1997
NOM – 127 – SSA 2021

Bajo
Consta de una sola fase y ocupa hasta 10% de la superficie requerida para sistemas convencionales

Ventas corporativas

 **Omar Paredes**

 o.paredes@hidrofy.mx

 222 105 1189

www.hidrofy.mx



Sistemas de tratamiento
de aguas residuales



www.hidrofy.mx