



Tratamiento de aguas residuales



INDUSTRIA TEXTIL



www.hidrofy.mx

Dos beneficios clave

NOM-001

Calidad similar al agua potable que ninguna tecnología cumple

Agua libre de patógenos y químicos

Elimina el costo de manejo de desechos peligrosos

Problemática de la industria Textil

- Se trata de una de las industrias más contaminantes del mundo por los agentes químicos y colorantes que se utilizan.
- En México, la mayor contaminación del agua la genera más de 5 mil establecimientos.
- Ciudad de México, Puebla, Yucatán, Oaxaca y Guerrero concentran la mayor parte de la industria.
- Las cuencas y cuerpos de agua ligados a la industria textil están entre los más contaminados de México.

💧 **Solución permanente a bajo costo.**

💧 **Erradicación de cualquier germen, virus, metal o agente tóxico.**

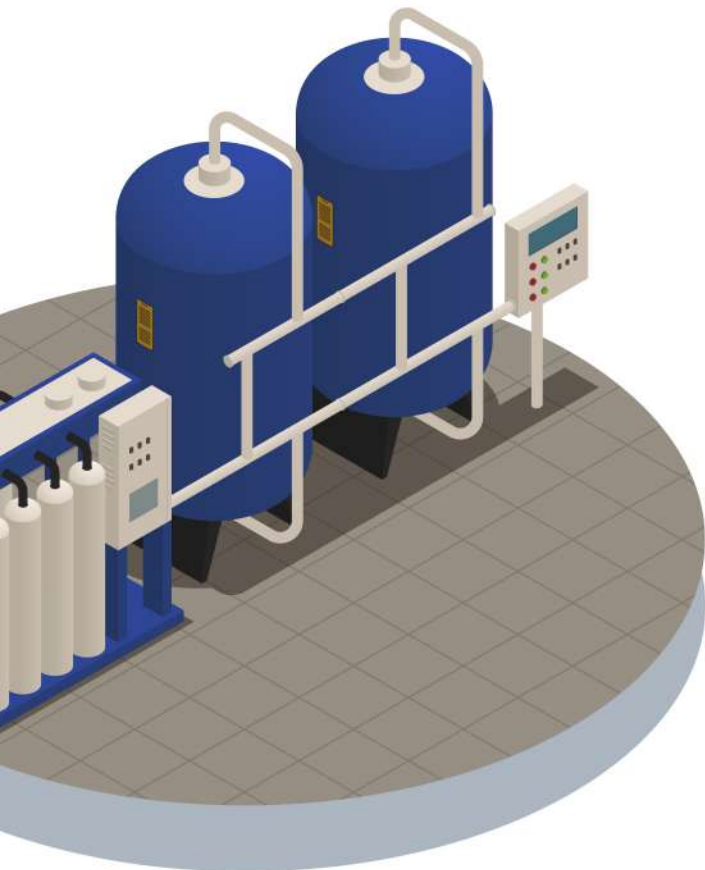
💧 **No necesita agentes químicos o biológicos.**

💧 **Tecnología única en su tipo con garantía de resultados por escrito.**



Hidrofy a la vanguardia en el cuidado del medio ambiente

- Hidrofy es servicio de agua limpia que no representa una inversión para el cliente
- Hidrofy instala sin costo los equipos necesarios en las instalaciones del cliente
- Hidrofy cobra el servicio de agua tratada, cumpliendo los estándares más exigentes



Costo de servicio

Hidrofy cumple con la NOM-001 y demás, a un costo muy por debajo del tratamiento convencional (y éste no logra el cumplimiento de NOM-001).

El insumo principal es electricidad, se adapta a cualquier instalación.

No requiere personal especializado. Un operador de mantenimiento se hace cargo porque el sistema es automatizado.

Espacio requerido



- **Hidrofy** se instala en cuarto de máquinas, estacionamiento, almacenes, ocupando menos de 20 metros cuadrados por módulo
- **No genera ruidos, gases ni malos olores**
- **Módulos disponibles**
 - 10 metros cúbicos diarios
 - 20 metros cúbicos diarios
 - 100 metros cúbicos diarios

Más ventajas

Sistema modular

Hidrofy opera con módulos que ejecutan las tareas de forma integrada, no en multifase como las soluciones convencionales. Los módulos se agregan ante aumentos de demanda.

Operación continua

El fallo de un módulo no detiene la operación, salvo el módulo afectado.

Ahorra espacio

Ideal para instalaciones que no tienen espacios disponibles. Nuestro equipo es silencioso.

Tiempo

El tiempo de operación es de una hora por lote de agua servida.

Ficha técnica

Aspectos sustanciales

Tipo de proceso

Eficiencia

Pre tratamiento mediante químicos

Cumplimiento de normas oficiales mexicanas

Costos de construcción

Proceso biológico

Multifase

Hasta 70%

Indispensable

NOM – 002 – SEMARNAT 1996

Elevado
Además, se concatenan diversas
fases de operación y se requiere
grandes extensiones de terreno

Proceso físico químico

Multifase

Hasta 50%

Indispensable

NOM – 001 – SEMARNAT 1996
NOM – 002 – SEMARNAT 1996

Elevado
Además, se concatenan
diversas fases de operación
y se requiere grandes
extensiones de terreno

Hidrofy

Lineal (acelerado)

Hasta 95%

No requiere

POTABLE, con calidad y sabor
de agua de alta montaña
NOM – 001 – SEMARNAT 2021
NOM – 002 – SEMARNAT 1996
NOM – 003 – ECOL 1997
NOM – 127 – SSA 2021

Bajo
Consta de una sola fase y ocupa
hasta 10% de la superficie
requerida para sistemas
convencionales

Ventas corporativas

 **Omar Paredes**

 o.paredes@hidrofy.mx

 222 105 1189

www.hidrofy.mx



Sistemas de tratamiento
de aguas residuales



www.hidrofy.mx